原料配比对酚醛气凝胶结构和性能的影响

郑振荣¹ 吕红丽¹ 罗丽娟² 李红晨¹ 郑柳春¹ (1 天津工业大学纺织科学与工程学院,天津 300387)

(2 航天材料及工艺研究所,北京 100076)

文 摘 提出了一种简单一锅法制备酚醛气凝胶(PA)的方案,将间苯二酚与甲醛混合后加入到碱性溶液中,添加十六烷基三甲基氯化铵作为表面活性剂,通过溶胶凝胶化和高温老化反应制备PA,探索了酚醛前驱液配比和pH对气凝胶结构和性能的影响。结果表明,随着甲醛含量的增加,PA的收缩率降低,密度和室温热导率增加,在酚醛比例为1:4时,材料具有典型的三维网络结构,最低密度为0.32g/cm³,隔热性能较好,室温热导率为0.0318W/(m·K),PA平均粒径为1.059μm;碱性溶液pH越高,亚甲基和亚甲基醚键越多,凝胶粒径越大,颈部连接越紧密,以氨水作催化剂制备的PA收缩率最小,密度最低,隔热性能和热稳定性能较好。

关键词 酚醛气凝胶,隔热性能,低密度

中图分类号:0648 DOI:10.12044/j.issn.1007-2330.2024.06.007

Effects of Material Composition on Structure and Properties of Phenolic Aerogel

ZHENG Zhenrong¹ LV Hongli¹ LUO Lijuan² LI Hongchen¹ ZHENG Liuchun¹

(1 School of Textile Science and Engineering, Tiangong University, Tianjin 300387)

(2 Aerospace Research Institute of Materials & Processing Technology, Beijing 100076)

Abstract A simple one-pot method for preparing phenolic aerogel (PA) was proposed. Resorcinol and formaldehyde were mixed and added to an alkaline solution, with cetyltrimethylammonium chloride included as a surfactant. PA was prepared by sol-gel and high-temperature aging reactions. The effects of phenolic precursor ratio and pH on the structure and properties of aerogels were investigated. The results show that as formaldehyde content increases, the shrinkage rate of PA decreased, while the density and thermal conductivity increases. When the ratio of phenol to formaldehyde is 1:4, the aerogel has a typical three-dimensional network structure, with the lowest density of 0.32 g/cm³, good thermal insulation and thermal conductivity of 0.0318 W/(m·K), and the average particle size of PA was 1.059 μ m. The higher the pH of the alkaline solution is, the more methylene and methylene ether bonds are, the larger the gel particle size is, and the closer the neck connection is. The PA prepared with ammonia as a catalyst has the smallest shrinkage, the lowest density, and the better thermal insulation performance and thermal stability.

Key words Phenolic aerogel, Thermal insulation, Low density

0 引言

酚醛气凝胶(PA)是一种由纳米粒子堆积而成的 具有三维网状结构的材料^[1],具有低密度(0.03~0.5 g/cm³)、低室温热导率[0.02~0.35 W/(m·K)]、纳米 孔结构等特点^[2-4],在航空航天领域、军事领域、催化 领域、建筑隔热保温材料等方面具有广泛应用前 景^[5-7]。1989年R.W.PEKALA^[8]首次提出并使用溶 胶-凝胶法和超临界干燥法成功制备间苯二酚-甲醛 气凝胶,但固有的脆性使其直接应用困难,随后越来越多的研究集中于制备大尺寸和产业化的有机酚醛 气凝胶^[9-11]。

颗粒间弱的颈部连接是PA块体易碎^[12]的原因 之一,多孔精细的网络结构设计对于其力学性能增 强、服用性增强有着积极的作用,目前研究人员通过 调控合成参数、引入有机交联剂增强、有机聚合物增 强等方法进行结构增强^[13-15],而缩聚过程中合成参

基金项目:国家自然科学基金((52003071)

收稿日期;2022-10-09

第一作者简介:郑振荣,1981年出生,教授,主要研究方向为热防护纺织品的开发与性能研究。E-mail:tianjinzhengzr@163.com

数的调整可以充分控制相分离,是调控三维网络结构和其他增强工艺探索的基础。

在制备过程中前驱液配比、间苯二酚与水的比率、pH、催化剂种类、干燥方式等各种参数对最终PA网络结构和性能会产生影响。A. LEONARD等^[16]探讨了间苯二酚与催化剂的摩尔比*R/C*在300~1500之间对力学性能的影响,实验表明,*R/C*越小,凝胶的收缩、硬化和黏弹性特性越高。D. H. LONG等^[17]变化前驱液种类,研究了间甲酚与苯酚的比例对气凝胶孔结构及骨架性能的影响。师建军等^[18]以商品酚醛树脂为原料,缩短了制备周期,但这通常需要加入交联剂才能发生凝胶固化反应^[19]。大规模有机溶剂的使用增加了制备成本、造成了环境污染^[20],复杂的超临界干燥过程限制了生产效率^[21]。因此,在简单高效的制备工艺下探索不同合成参数对于PA的开发是有必要的。

本文提出了一种简单一锅法制备PA的方案,在 无需添加任何交联剂的情况下,将间苯二酚与甲醛 按照一定的比例混合后加入到碱性溶液中,添加十 六烷基三甲基氯化铵作为表面活性剂,通过溶胶凝 胶化和高温老化反应制备PA,探索了酚醛前驱液配 比和不同pH对气凝胶结构和性能的影响。该方法 为低成本、快速、大规模制备轻质隔热PA提供了新 的启示。

1 实验

1.1 原材料

间苯二酚、甲醛(30%)、尿素、碳酸氢钠、氨水、十 六烷基三甲基氯化铵(CTAC),以上试剂均为分析 纯,购自中国上海阿拉丁化工有限公司;甲醇,分析 纯,天津市风船化学试剂科技有限公司。

1.2 有机酚醛气凝胶(PA)的制备

将间苯二酚 R、甲醛 F、表面活性剂 CTAC 和碱催 化剂(尿素、碳酸氢钠、氨水)的混合物按照一定的比 例溶解在水中,酚醛前驱液的摩尔比 $n_{\rm R}$: $n_{\rm F}$ =0.125~ 1,间苯二酚与水的摩尔比 $n_{\rm R}$: $n_{\rm w}$ =0.012,表面活性剂 用量固定为 $n_{\rm R}$: $n_{\rm CTAC}$ =4。将上述混合物在室温下搅拌 20 min以获得均匀的溶胶,将溶胶转移到模具中,于 100 ℃的环境中密闭反应48 h以完成凝胶化和老化。 经过48 h、60 ℃的甲醇洗涤,以去除残留的化学物 质。最后,在60 ℃环境中干燥至样品无质量变化后 得到 PA。

不同酚醛前驱液的比例、碱性催化剂及PA 编号 如表1所示,以*R*=0.02 mol为例,尿素用量10g,碳酸 氢钠用量(0.1 M)1 mL,氨水用量(0.1 M)1 mL。 宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2024年 第6期

	表1	不同酚醛气凝胶配比及编号
Tab. 1	PA	aerogel sample formula and numb

编号	$n_{ m R}$: $n_{ m F}$	催化剂
FA1	1:1	尿素
FA2	1:2	尿素
FA3	1:4	尿素
FA4	1:6	尿素
FA5	1:8	尿素
FB3	1:4	碳酸氢钠
FC3	1:4	氨水

1.3 测试及表征

(1)表面形貌测试:采用荷兰 Phenom-World 公司的 Phenom XL 型台式扫描电镜观察 PA 的微观形貌,测试前对 PA 进行 50 s 的喷金处理。

(2)化学结构表征:使用德国 BRUKER 公司的 vertex80红外光谱仪对化学结构进行分析,测试前对 PA进行60℃、10 min 干燥处理;用 D8 DISCOVER 型 X 射线衍射仪对 PA进行晶型结构分析。

(3)pH的测定:使用上海水恒集成科技有限公司 的雷磁PHS-25数显台式酸度计pH计测定溶液pH, 由于尿素在70℃以上才能分解产生低浓度氨水,所 以测试前对碱性催化剂溶液进行5min 、80℃的热处 理,溶液的组成分别为20mL水和10g尿素、20mL水和 (0.1M)1mL碳酸氢钠、20mL水和(0.1M)1mL氨水。

(4)收缩性测试:用游标卡尺分别测量湿凝胶和 气凝胶的直径和高,计算PA的体积收缩变化率。

(5)隔热测试:室温热导率通过瑞典凯戈纳斯有限公司的TPS-2500S Hot Disk型热常数分析仪测定。高温隔热性能测试是将样品(花瓣)放在厚度为7mm的气凝胶上,在150℃加热台上处理20 min,通过样品颜色和失重率进行表征。

(6)热稳定性测试:通过德国耐驰制造有限公司的 TG 209 F3 Tarsus 型热重分析仪在 10 °C/min 的加 热下测试了 PA 的热效应。

(7)耐烧蚀性测试:采用酒精灯烧蚀实验测试PA 的耐烧蚀性,测试装置如图1所示。PA的表面温度



— 53 —

由美国Raytek公司 MI3 型号的传感探头测定,探头距离气凝胶表面距离为100 mm。测试的酚醛气凝胶样品高为(27±2) mm,直径为(25±2) mm,石棉网中心孔洞直径尺寸为25 mm。

通过简单的、无需交联剂的一锅法制备PA流程 如图2(a)所示,对间苯二酚-甲醛缩聚的反应机理进 行了研究^[22],在亲电加成过程中,间苯二酚的邻位活 性较强,不断形成亚甲基和二亚甲基醚桥,最终形成 三维网络结构[图2(b)(c)]。

2 结果与分析

2.1 不同酚醛前驱液配比对PA结构的影响



图2 PA制备流程及网络结构



FA1至FA5的FTIR光谱如图3所示,1560 cm⁻¹ 处为芳环双键的振动特征峰,观察到FA4、FA5在3 388 cm⁻¹附近有较宽范围的吸收峰,这可能是气凝胶 吸收了空气中的水分。2926 cm⁻¹附近的微峰是亚甲 基结构(Ar—CH₂—Ar)振动形成的^[23],FA3、FA4在此 处的特征峰较明显,亚甲基醚键(—CH₂—O— CH₂)^[24]杂化的特征峰在1117 cm⁻¹处,随着甲醛含量 — 54 —

的增加特征峰逐渐变弱。

高温干燥通常会导致气凝胶碎裂成不规则小块 或者粉末,但PA实物如图4所示,除FA1未成型外, FA2至FA5原始凝胶的形状均得以保持,为整体式规 则柱状,无任何断裂,无宏观相分离。随着甲醛含量 的增加,FA1至FA5颜色由深红色变为奶白色,收缩 率低于30%,FA2收缩率最大,为26.77%,FA5达到

宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2024年 第6期



2.2 酚醛前驱液配比对PA隔热性能的影响

FA1~FA5的室温热导率及密度变化如图6所 示, PA的密度在0.32~0.44 g/cm³范围之间,符合气 凝胶的低密度特征。室温隔热性能和密度变化趋势 相同,室温热导率最低达到0.0318 W/(m·K), PA展 示了良好的隔热性能。

FA3同时具有较低的密度和较好的隔热性能,进 而对FA3进行了高温隔热测试(图7),经过150℃、 20 min 处理后, 放置在玻璃皿上的样品呈紫黑色状 态,干燥完全,且用镊子轻轻碰触,样品会碎裂,样品 的失重率为97%。在FA3上的样品有明显的收缩, 宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2024年 第6期

颜色加深,干燥程度低于玻璃皿上的样品,可以保持 完整性,样品的失重率为54%。



Fig. 6 Thermal insulation at room temperature and density of PA



玻璃器皿



(b) FA3



2.3 pH对PA结构的影响

选择不同的催化剂来调控溶液的pH,尿素、碳酸 氢钠、氨水溶液 pH 值分别为 8.04、8.82、10.11, 探究 其对PA结构和性能的影响。

从图 8 的红外光谱图中可以看出,1 550 cm⁻¹处 为苯环双键的特征峰,在3428 cm⁻¹处仅有FB3有微 弱的羟基峰,可能是FB3吸湿性相对较高,在制样时 快速吸收了空气中的水分。2897 cm⁻¹处为亚甲基振 动峰,1061 cm⁻¹附近为杂乱的亚甲基醚微峰,FC3在 这两处的峰相对明显,FB3次之,FA3较弱,可见,不 同的碱催化剂对酚醛缩聚后的官能团架构产生了一 定的影响,碱性越强,亚甲基和亚甲基醚结构越多, 缩聚反应更完全。

FA3、FC3的X射线衍射图谱如图9所示,无明显 差异,仅在20=15°~30°附近有明显的宽衍射峰,这代 表典型的无定形结构受碱性催化剂影响较小,PA以 无定形相的形式存在。

— 55 —



不同催化剂制备的PA实物如图10(a)~(c)所示,FA3颜色较深,FB3、FC3外观颜色相近。图10

(d)展示了气凝胶的轻质性,FB3放在文竹植物上不 会使其枝叶变形。

图 11 为 PA 的 SEM 照片和网络结构图,可以观察到,具有高度交联的三维空间主要由密集的颗粒堆积和不规则的孔组成,碱性环境中有利于颗粒聚集增长,如表 2 所示,FA3 粒径为0.31 µm,FC3 平均粒径为1.03 µm,约为 FA3 的 3 倍,表明 PA 的粒径随着溶液 pH 值增大而增大。FC3 结构稳定,颈部连接处较为紧密且粒径较大,但与 FA3、FB3 对比,FC3 具有较小的密度,这主要是因为 FC3 收缩率最小、体积较大(从图 10a 中可以得到证实),使其兼具低密度(0.43 g/cm³)和较低的室温热导率[0.0312 W/(m·K)]。



图 10 PA 实物图 Fig. 10 Figures of PA



(a) FA3



(b) FB3



图 11 PA 的微观形貌 Fig. 11 Micromorphology of PA

表 2 PA 的各项性能 Tab. 2 PA sample formula and number

PA编号	平均粒径 /μm	收缩率 /%	密度 /g·cm ⁻³	室温热导率 /10 ⁻² W·(m·K) ⁻¹
FA3	0.31	25.25	0.44	3.29
FB3	0.52	27.85	0.45	3.31
FC3	1.03	22.05	0.43	3.12

2.4 pH对PA高温烧蚀中隔热性能的影响

FA3、FB3、FC3烧蚀测试中样品背面温度变化如 图 12 所示,酒精灯外焰温度为(630±20)℃,在烧蚀 过程中,PA表面有少量白烟现象,这是由于气凝胶中 有机小分子发生燃烧,随后,出现少量黑烟现象,这 是由于温度较高,气凝胶热解生成了少量碳以及其 他小分子,烧蚀2 min后移开火焰,FA3、FB3、FC3出 现阴燃现象,在高温烧蚀过程中,PA结构稳定,FA3、 FB3、FC3保持原有形状未坍塌,展示了一定的耐烧 蚀性能,同时,FA3背部温度稳定在219℃,FB3、FC3 背部温度分别稳定在100、84℃,溶液pH越高,PA的 高温隔热性能越好,这是由于FB3、FC3的粒径颈部 连接处较稳定,网状骨架无限延长热传导路径,导致 热量难以在气-固界面传导^[25]。



Fig. 12 Ablation temperature-time curve

2.5 pH对PA的热稳定性影响

为进一步探究酚醛气凝胶的热稳定性,对PA进行了TG测试,结果如图13所示,相比于FA3,FB3、FC3最大热分解速率所对应的温度*T*_{max}和残余率均有大幅度提高,FA3在150℃时开始失重,FB3、FC3在200℃时开始失重,这是因为有机侧链的深度氧化,释放出小分子量的气体(H₂O、CO₂),从而导致质量损失。FA3的*T*_{max}显示在263℃处,残余率为17.47%,FB3在267℃处有一个明显的失重过程,FC3的*T*_{max}增加到320℃左右,残余率增加至33.75%,FB3、FC3热分解产物释放速率受到了抑制,DTG曲线由尖锐变得宽泛化,这可能是由于pH增大后粒径增加,颈部区间连接紧密,有效抑制了酚醛骨宇航材料工艺http://www.yhclgy.com 2024年 第6期

架的分解,同时提高了残余率,据此可以推断,FA3交 联网络中亚甲基和亚甲基醚键较少,在高温下网络 结构易被破坏,随着催化剂碱性越强,亚甲基和亚甲 基醚键的数量增多(图8红外光谱可证实),酚醛颗粒 连接更加紧密,可以有效地提高PA的热稳定性。



3 结论

(1)探究了酚醛前驱液配比对PA成型的影响,
 随着甲醛含量的增加,PA的颜色逐渐变浅,在n_R:n_F=
 1:4时,PA表面光滑、密度(0.32g/cm³)和室温热导率
 (0.0318W/(m·K))最低。

(2)在 n_R: n_F=1:4时,变化不同碱性的催化剂制 备 PA,结果表明,催化剂碱性越强,溶液 pH越高,亚 甲基和亚甲基醚键越多,凝胶粒径越大,颈部连接越 紧密,以氨水作催化剂时制备的 PA 收缩率最小,密 度最低,隔热性能和热稳定性能较好。

参考文献

[1] SCHWAN M, NAIKADE M, RAABE D, et al. From hard to rubber-like: mechanical properties of resorcinolformaldehyde aerogels [J]. Journal of Materials Science, 2015, 50:5482-5493.

 [2] ABDEALI G, BAHRAMIAN A R. Novolac aerogel thermal diffusion and efficiency enhancement using paraffin wax core/polyurethane shell phase-change material nano capsules
 [J]. International Journal of Energy Research, 2022, 46 (2) : 1962–1977.

[3] 柳凤琦,王鲁凯,门静,等. 气凝胶隔热材料制备及航 天热防护应用研究进展[J]. 宇航材料工艺,2022,52(2): 26-47.

LIU F Q, WANG L K, MEN J, et al. Progress on the preparation of aerogel thermal insulations and their applications in aerospace thermal protection system [J]. Aerospace Materials & Technology, 2022,52(2):26-47.

[4] WU K D , DONG W, PAN Y K, et al. Lightweight and flexible phenolic aerogels with three-dimensional foam reinforcement for acoustic and thermal insulation [J]. Engineering Chemistry Research, 2021, 60: 1241-1249. [5] WU C, CHEB Z F, WANG F, et al. Preparation and characterization of ultralight glass fiber wool/phenolic resin aerogels with a spring-like structure[J]. Composites Science and Technology, 2019, 179: 125-133.

[6] ALEX A S, BHUVANESWARI S, SREENIVAS N, et al. Short silica fibre-reinforced polymethylsilsesquioxanephenolic interpenetrating networks: exploration for use as ablative thermal protection system in aerospace [J]. Polymer Bulletin, 2019,76:3941-3956.

[7] ZUBYK H, MYKHAILIV O, PAPATHANASSIOU A, et al. Phenol-formaldehyde polymeric network to generate organic aerogels: synthesis, physicochemical characteristics and potential applications [J]. Journal of Materials Chemistry A, 2018, 6:845-852.

[8] PEKALA R W. Organic aerogels from the polycondensation of resorcinol with formaldehyde[J]. Journal of Materials Science, 1989, 24(9): 3221–3227.

[9] YUN G, PAN S J, WANG T Y, et al. Synthesis of Metal nanoparticles in metal-phenolic networks: catalytic and antimicrobial applications of coated textiles [J]. Advanced Healthcare Materials, 2018,7(5): 1700934.

[10] XU X G, HONG C Q, GENG J, et al. Facile synthesis, mechanical toughening, low thermal conductivity and fire-retardant of lightweight quartz fiber reinforced polymer nanocomposites [J]. Composites Science and Technology, 2021, 211(28):108836.

[11]师建军,李弘瑜,张凌东,等. 烧蚀型防隔热/隐身多 功能复合材料制备与性能[J]. 宇航材料工艺, 2021, 51(6): 59-64.

SHI J J, LI H Y, ZHANG L D, et al. Preparation and properties of multi-functional composite integrated with heatshielding, insulating and radar-absorbing [J]. Aerospace Materials & Technology, 2021, 51(6):59-64.

[12] AGHABARARPOUR M, MOHSENPOUR M, MOTAHARI S, et al. Mechanical and thermal insulation properties of isocyanate crosslinked resorcinol formaldehyde aerogel: Effect of isocyanate structure [J]. Journal of Applied Polymer Science, 2019, 136 (46):48196.

[13] HASEGAWA G , SHIMIZU T, KANAMORI K, et al. Highly flexible hybrid polymer aerogels and xerogels based on resorcinol-formaldehyde (RF) with enhanced elastic stiffness and recoverability: insights into the origin of their mechanical properties [J]. Chemistry of Materials, 2017, 29(5): 2122–2134.

[14] YU Z L, YANG N, APOSTALOPOULOU-KALKAVOURA V, et al. Fire-retardant and thermally insulating phenolic-silica aerogels [J]. Angewandte Chemie International Edition, 2017, 130(17):4628-4632. [15] YUN S, LUO H J, GAO Y F. Ambient-pressure drying synthesis of large resorcinol-formaldehyde-reinforced silica aerogels with enhanced mechanical strength and superhydrophobicity [J]. Journal of Materials Chemistry A, 2014,2:14542-14549.

[16] LEONARD A, BLACHERI S, CRINE M, et al. Evolution of mechanical properties and final textural properties of resorcinol-formaldehyde xerogels during ambient air drying [J]. Journal of Non-Crystalline Solids, 2008, 354: 831-838.

[17] LONG D H, ZHANG J, YANG J H, et al. Preparation and microstructure control of carbon aerogels produced using m-cresol mediated sol-gel polymerization of phenol and furfural [J]. New Carbon Materials, 2008, 23(2): 165-170.

[18] 师建军, 严蛟, 孔磊, 等. 基于普通酚醛树脂有机 气凝胶的高效制备与研究[J]. 高分子学报, 2016(2): 179-186.

SHI J J, YAN J, KONG L, et al. Facile preparation and study of the organic aerogel based on conventional phenolic resins [J]. Acta Polymerica Sinica, 2016(2):179–186.

[19] SHAHZAMANI M, BAGHERI R, BAHRAMIAN R A, et al. Preparation and characterization of hybrid aerogels from novolac and hydroxyl-terminated polybutadiene [J]. Journal of Materials Science, 2016, 51:7861-7873.

[20] LI S, HAN Y, CHEN F H, et al. The effect of structure on thermal stability and anti-oxidation mechanism of silicone modified phenolic resin[J]. Polymer Degradation and Stability, 2016, 124:68-76.

[21] ALBER D F, GREG R, ANDREWS G R, et al. Supercritical methanol drying as a convenient route to phenolicfurfural aerogels [J]. Journal of Non-Crystalline Solids, 2001, 296:1-2.

[22] SCHWAN M, RATKE L. Flexibilisation of resorcinolformaldehyde aerogels [J]. Journal of Materials Chemistry A, 2013,1(43):13462-13468.

[23] SERAJI M M, AREFAZAR A. Microstructural properties, thermal insulation and thermal degradation behavior of boron containing monolithic novolac xerogels [J]. Journal of Applied Polymer Science, 2020, 138(15): 50217.

[24] WANG C, JIN X, CHENG H, et al. Organic aerogelimpregnated low-density carbon/carbon composites: Preparation, properties and response under simulated atmospheric re-entry conditions[J]. Materials & Design, 2017, 131:177-185.

[25] LIU X H, ZHANG X H, ZHANG M T, et al. Hierarchically superhydrophobic stereo-complex poly (lactic acid) aerogel for daytime radiative cooling [J]. Advanced Functional Materials, 2022, 32(46):2207414.