

将效果和优缺点列于表 6。

表 6 容器外表面处理情况一览表

Tab.6 Contrast of different surface - control methods

吸胶布种类	效果	优缺点	备注
尼龙布	表面光洁	表面树脂层较厚,不适于缠绕壳体	手工适当转动芯模
玻纤布	与容器外表面贴合不好,效果不佳	使用方便,但吸胶效果不佳	手工适当转动芯模
无纺布	吸胶效果好	吸胶能力强,容易操作, 但树脂胶凝前需揭掉,表面不很光洁	手工适当转动芯模

由表 6 可以看出,用无纺布来吸收容器表面浮胶是一种较好的方法,但处理后外表面不十分光洁,树脂胶凝前需拆除都是工艺上不方便之处,今后仍要选择更好的材料,探索简单的工艺,争取最好的效果。

4 结论

研究结果表明,锥形壳体的铺层设计合理,工艺参数选择基本合适,工艺路线可行,用无纺布进行容

器表面处理效果较好。因此,压力容器的表观质量和力学性能较高,达到预定指标。

参考文献

- 1 邱惠中. 先进战略导弹用材料的现状和发展前景. 宇航材料工艺,1992;(4):10
- 2 陈明义. 先进复合材料在战略导弹固体发动机上的应用现状与展望. 宇航材料工艺,1990;(4):1~7

自动蒸气熨烫吸湿定型新工艺

本成果发挥军工技术优势,采用蒸气喷雾熨烫吸湿定型新工艺新技术,为羊毛衫行业研制出自动蒸气熨烫设备。该设备包括电热蒸气锅炉、全蒸气熨斗、真空熨烫工作台、喷气抽风整烫台、喷气电熨斗、温度控制器。本工艺从根本上解决了普通电熨斗熨烫容易产生的烫黄、烫焦和极光等质量问题。

蒸气锅炉是气包式的压力容器,内盛五分之四的水。由电阻式电热器给水加热。产生高温蒸气输送给熨斗。容器内的压力自动控制,并装有安全阀、水位探针和自动报警断电装置。熨烫工作台内装有离心抽风机,把台面空腔内空气排出,使腔内达到负压。在熨烫时把织物吸住,并把烫斗内喷出的蒸气抽除,使织物快速冷却,达到热定型的目的。烫斗使用锅炉内输出的 0.15 MPa ~ 0.3 MPa 的蒸气,一部分蒸气在加热腔使烫斗加热,温度恒定。另一部分蒸气通过蒸气阀喷出,湿润被烫织物。

该设备适应范围广。除特殊动物纤维的单根单面织物外,对羊毛、腈纶以及各种羊毛与合成纤维混纺织物都有良好的热定型效果。经众多羊毛衫厂、服装厂、洗染店使用,大大减轻了熨烫行业劳动强度,可提高工效 1~4 倍。整烫后的服装挺括、无极光。该设备噪音小,温控装置稳定、体积小,操作使用方便。加工产品质量完全符合外销标准。

· 李连清 ·