锥柱面螺旋线短程线与网格缠绕成型技术

提亚峰 季宝锋 黄 诚 王世勋 李雄魁

(北京宇航系统工程研究所,北京 100076)

文 摘 针对复合材料网格结构筋条及蒙皮缠绕成型的需求,运用微分几何方法,对柱圆锥面螺旋线短程 线进行了探讨。解决了复合材料网格结构筋条及蒙皮的缠绕成型问题。结果表明圆柱和锥段螺旋线的弧长和 曲率计算方法,可用于圆柱段和圆锥段复合材料网格结构成型装置的设计生产和纤维缠绕。对数螺线和阿基 米德螺线的弧长和曲率计算方法,可用于锥段复合材料网格结构软模成型装置的设计生产和纤维缠绕,为复合 材料网格结构自动化制造创造了条件,同时针对工程需要,对不同的网格结构选择不同的加工成型方式,可大 大降低加工难度,实现低成本快速批量生产。

关键词 柱锥面,螺旋线,短程线,网格结构,缠绕成型 中图分类号:TB3 DOI:10.12044/j.issn.1007-2330.2018.01.005

Spiral Curve and Geodesic Line of Column and Cone With Texture Winding Formation of Grid Structure

TI Yafeng JI Baofeng HUANG Cheng WANG Shixun LI Xiongkui (Beijing Institute of Aerospace Systems Engineering, Beijing 100076)

Abstract According to the demand of the gird structure skin and rib texture winding formantion, this article discuss the spiral curve and geodesic line of column and cone by means of the differential geometry method. The problem of the composite grid structure skin and rib texture winding formation was solved. The results show that the arc length and curvature calculation method of the spiral curve and geodesic line of column and cone can be used for the design and manufacture of the mold forming device of the composite grid structure and fiber winding. The calculation method of arc length and curvature of logarithmic spiral and archimedes spiral can be used for the design and production of the soft mold forming device of the cone composite grid structure and fiber winding. The condition for the automation manufacture of the composite trellis structure has created. At the same time, for engineering needs, different kinds of grid structure are selected for different processing and forming methods, which can greatly reduce the processing difficulty and realize low cost and fast mass production.

Key words Column and cone, Spiral curve, Geodesic line, Grid structure, Texture winding formation

0 引言

纤维缠绕是制造格栅(geodesic)增强复合材料结构(正交格栅和等边三角形格栅结构壁板)的理想方法,它可使结构的质量很轻,而强度刚度却非常高^[1]。

复合材料网格结构在国内应用于工程实践时间 尚短,但自动化缠绕成型趋势已十分明显。自动化缠 绕成型可提高产品质量、提高生产效率,便于批量生 产。

圆柱段网格加筋结构,除纵筋沿母线、环筋沿圆 环外,其余筋的中心线均为圆柱螺旋线。截圆锥段网 格加筋结构,除纵筋沿母线、环筋为圆环外,其余筋的 中心线均为圆锥螺旋线。蒙皮的缠绕除 90°沿圆环 外,其余缠绕角度均沿圆柱圆锥侧面上的短程线缠

基金项目:国家自然科学基金(11572102)

-22 -

收稿日期:2017-02-10

第一作者简介:提亚峰,1970年出生,高级工程师,主要从事复合材料结构方面的研究。E-mail:tiyafeng@ sohu.com

绕。因此应对圆柱圆锥侧面上的螺旋线和短程线的 几何性质进行深入系统的研究,得出工程上可行的方 法以应用于圆柱段和截圆锥段网格加筋结构的几何 建模、结构承力计算、自动缠绕时缠绕编程,为复合材 料网格结构自动化制造创造条件。本文主要介绍了 锥柱面螺旋线短程线与网格缠绕成型技术。

 圆柱锥侧面上的螺旋线与复合材料网格结构的筋 条缠绕成型

圆柱段复合材料网格结构,除纵筋和环筋外,其 余筋的中心线均为圆柱螺旋线,其轨迹方程为:

$$\begin{cases} x = r\cos\theta \\ y = r\sin\theta \\ z = r\cot\alpha \cdot \theta \end{cases}$$
(1)

式中, α 为螺旋角。因螺旋角 α 为定值, 当 θ =2 π 为时, z 为定值, 即圆柱螺旋线是等螺旋角等螺距螺旋线。

圆柱螺旋线方程(1)的切线方程为:

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\theta} = -r\sin\theta \\ \frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\theta} = r\cos\theta \\ \frac{\mathrm{d}z}{\mathrm{d}\theta} = r\cot\alpha \end{cases}$$
(2)

设圆柱螺旋线的切线与z轴的夹角为 ω ,则:

$$\cos\omega = \frac{\frac{\mathrm{d}z}{\mathrm{d}\theta}}{\sqrt{\left(\frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\theta}\right)^2 + \left(\frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\theta}\right)^2 + \left(\frac{\mathrm{d}z}{\mathrm{d}\theta}\right)^2}}$$
$$= \frac{r\cot\alpha}{\sqrt{\left(-r\sin\theta\right)^2 + \left(r\cos\theta\right)^2 + \left(r\cot\alpha\right)^2}} = \cos\alpha$$

由于圆柱的母线与 z 轴平行,圆柱螺旋线的切线 与 z 轴的夹角就是圆柱螺旋线的切线与圆柱母线的 夹角。圆柱螺旋线的切线与母线的夹角 ω 与其螺旋 角 α 相等且为定值。

截圆锥段网格加筋结构,除纵筋和环筋外,其余 筋的中心线均为圆锥螺旋线。

将螺旋角设为定值,得到等螺旋角圆锥螺旋线轨 迹方程^[2]:

$$\begin{cases} x = \rho \sin\beta \cos\theta \\ y = \rho \sin\beta \sin\theta \\ z = \rho \cos\beta \\ \rho = \rho_0 e^{\left(\frac{\sin\beta}{\tan\theta}\theta\right)} \end{cases}$$
(4)

3)

式中, β 为半锥角。 ρ_0 为坐标原点到截圆锥体小端端 宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2018 年 第1期 面的圆锥侧面上的母线长度。因方程中含有指数函数,等螺旋角的圆锥螺旋筋槽对加工设备要求较高。

将螺距设为定值,得到等螺距圆锥螺旋线轨迹方 程^[3].

$$\begin{cases} x = a\theta \sin\beta \cos\theta \\ y = a\theta \sin\beta \sin\theta \\ z = a\theta \cos\beta \end{cases}$$
(5)

螺距 $h = 2\pi a \cos\beta$

曲线切线与锥面母线之间夹角的余弦:

$$\cos\omega = \frac{1}{\sqrt{1 + \theta^2 \sin^2\beta}}$$

式中,*a*θ为坐标原点到截面锥体小端端面的圆锥侧 面上的母线长度。等螺距圆锥螺旋筋槽对加工设备 要求较低。模具等速旋转,刀具等速沿圆锥侧面母线 运动,即可加工出等螺距圆锥螺旋线。

等螺旋角和等螺距螺旋线在圆锥侧面上是两种 曲线,在圆柱侧面上是同一种圆柱螺旋线。

为便于圆柱段和圆锥段复合材料网格结构硬模 成型装置的设计生产和纤维缠绕,需要求出圆柱和锥 段螺旋线的弧长和曲率。

圆柱螺旋线的弧长为:

$$S = \int_{\theta_1}^{\theta_2} \sqrt{\left(\frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\theta}\right)^2 + \left(\frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\theta}\right)^2 + \left(\frac{\mathrm{d}z}{\mathrm{d}\theta}\right)^2} \,\mathrm{d}\theta$$
$$= \int_{\theta_1}^{\theta_2} r \csc\alpha \mathrm{d}\theta = r \csc\alpha (\theta_2 - \theta_1) \tag{6}$$

等螺旋角圆锥螺旋线的弧长为:

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\theta} = \rho_0 \mathrm{e}^{\frac{\mathrm{sin}\theta}{\mathrm{tan}\alpha}\theta} \frac{\mathrm{sin}^2 \beta}{\mathrm{tan}\alpha} \mathrm{cos}\theta - \rho_0 \mathrm{e}^{\frac{\mathrm{sin}\theta}{\mathrm{tan}\alpha}\theta} \mathrm{sin}\beta \mathrm{sin}\theta \\ \frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\theta} = \rho_0 \mathrm{e}^{\frac{\mathrm{sin}\theta}{\mathrm{tan}\alpha}\theta} \frac{\mathrm{sin}^2 \beta}{\mathrm{tan}\alpha} \mathrm{sin}\theta + \rho_0 \mathrm{e}^{\frac{\mathrm{sin}\theta}{\mathrm{tan}\alpha}\theta} \mathrm{sin}\beta \mathrm{sin}\theta \quad (7) \\ \frac{\mathrm{d}z}{\mathrm{d}\theta} = \rho_0 \mathrm{e}^{\frac{\mathrm{sin}\theta}{\mathrm{tan}\alpha}\theta} \frac{\mathrm{sin}\beta}{\mathrm{tan}\alpha} \mathrm{cos}\beta \end{cases}$$

$$S = \int_{\theta_1}^{\theta_2} \rho_0 \frac{\sin\beta}{\sin\alpha} e^{\frac{\sin\beta}{\tan\alpha^{\theta}}} d\theta = \rho_0 \frac{\sin\beta}{\sin\alpha} \cdot \frac{\tan\alpha}{\sin\beta} e^{\frac{\sin\beta}{\tan\alpha^{\theta}}} / \frac{\theta_2}{\theta_1}$$
$$= \frac{\rho_0}{\cos\alpha} \left[e^{\frac{\sin\beta}{\tan\alpha^{\theta_2}}} - e^{\frac{\sin\beta}{\tan\alpha^{\theta_1}}} \right]$$
(8)

等螺距圆锥螺旋线的弧长为:

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\theta} = a \sin\beta \cos\theta - a\theta \sin\beta \sin\theta \\ \frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\theta} = a \sin\beta \sin\theta + a\theta \sin\beta \cos\theta \qquad (9) \\ \frac{\mathrm{d}z}{\mathrm{d}\theta} = a \cos\beta \\ S = \int_{\theta_1}^{\theta_2} a \sqrt{1 + \theta^2 \sin^2\beta} \,\mathrm{d}\theta \qquad (10) \\ -23 - \theta \sin^2\theta \,\mathrm{d}\theta \end{cases}$$

做双曲代换
$$\theta \sin\beta = \operatorname{sh} t, d\theta = \frac{\operatorname{ch} t}{\sin\beta} dt, t = \operatorname{arsh}$$

做双曲代換 θsinβ = sht, dθ =
$$\frac{cht}{sin\beta}$$
 dt, t = arsh = $\frac{a}{2sin\beta} (\theta_2 sin\beta \sqrt{\theta_2^2 sin^2\beta + 1} - \theta_1 sin\beta \sqrt{\theta_1^2 sin^2\beta + 1} + \theta_1 sin\beta + \theta_$

即圆柱螺旋线曲率仅与螺旋角和圆柱半径有关. $\alpha = 0^{\circ}$ 时为母线,曲率为0,对应复合材料网格结构纵 筋:α=90°时曲率最大.对应环筋。

等螺旋角圆锥螺旋线

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}^{2}x}{\mathrm{d}\theta^{2}} = \rho_{0} \sin\beta e^{\frac{\sin\beta}{\tan^{\alpha}\theta}} \left(\frac{\sin^{2}\beta}{\tan^{2}\alpha} \cos\theta - 2 \frac{\sin\beta}{\tan\alpha} \sin\theta - \cos\theta \right) \\ \frac{\mathrm{d}^{2}y}{\mathrm{d}\theta^{2}} = \rho_{0} \sin\beta e^{\frac{\sin\beta}{\tan^{\alpha}\theta}} \left(\frac{\sin^{2}\beta}{\tan^{2}\alpha} \sin\theta + 2 \frac{\sin\beta}{\tan\alpha} \cos\theta - \sin\theta \right) \\ \frac{\mathrm{d}^{2}z}{\mathrm{d}\theta^{2}} = \rho_{0} e^{\frac{\sin\beta}{\tan^{\alpha}\theta}} \frac{\sin^{2}\beta}{\tan^{2}\alpha} \cos\beta \end{cases}$$
(14)

其曲率为:
$$K = \frac{\cos\alpha}{\rho_0 \tan\alpha \sin\beta e^{\frac{\sin\beta}{\tan\alpha}}} \sqrt{\sin^2 \alpha \sin^2 \beta + 2 \sin^2 \alpha \tan^4 \alpha \sin^2 \beta + \sin^2 \alpha \tan^4 \alpha - \tan^2 \alpha \sin^2 \beta}$$
 (15)
等螺距圆锥螺旋线 2.1 圆柱侧面上的短程线

$$\begin{cases} \frac{d^2x}{d\theta^2} = -2a\sin\beta\sin\theta - a\theta\sin\beta\cos\theta\\ \frac{d^2y}{d\theta^2} = 2a\sin\beta\cos\theta - a\theta\sin\beta\sin\theta\\ \frac{d^2z}{d\theta^2} = 0 \end{cases}$$
(16)

其曲率为:

— 24 —

$$K = \frac{\sin\beta}{a(1+\theta^2\sin^2\beta)} \sqrt{\frac{4+3\theta^2\sin^2\beta+\theta^2+\theta^4\sin^2\beta}{1+\theta^2\sin^2\beta}}$$
(17)

圆柱圆锥侧面上的短程线与复合材料网格结构的 2 蒙皮缠绕成型

筋条的缠绕,由于模具上加工了筋槽,纤维丝束 可在存在张力的情况下,缠绕到筋槽内,从而成型各 种螺旋角的螺旋筋条。在表面上缠绕纤维最稳妥的 方法是沿着两点之间的最短路线进行缠绕[1].即蒙 皮的缠绕,纤维丝束在张力作用下应沿短程线缠绕。

圆柱段蒙皮,除0°和90°外,纤维沿圆柱侧面上 的短程线进行缠绕,如图1所示。



图 1 圆柱面上的短程线

Fig.1 Geodesicline of column

设圆柱面方程为: $x^2 + z^2 = 1$, (x > 0)。并设在 圆柱面上连接 $A(x_0, y_0, z_0)$, $B(x_1, y_1, z_1)$ 两点的曲线 方程为:

宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2018 年 第1期

$$\begin{cases} y = y(x), \\ z = z(x), \end{cases} (x_0 \le x \le x_1) \\ \text{index} \text{index} \text{index} J[y,z] = \int_{x_0}^{x_1} \sqrt{1 + y^2 + z^2} \, dx_0 \\ \text{index} \text{index$$

设
$$H = \sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2} + \lambda(x) \left(z - \sqrt{1 - x^2}\right)$$
 (19)

其欧拉方程组:

$$\begin{cases} H_{y} - \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x}(H_{y'}) = 0 \\ H_{z} - \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x}(H_{z'}) = 0 \end{cases}$$
(20)

(18)

由于H不显含y,欧拉方程组化为:

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x} \left(\frac{y'}{\sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2}} \right) = 0 \\ \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x} \left(\frac{z'}{\sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2}} \right) = \lambda(x) \end{cases}$$
(21)

求其首次积分,并用弧长s作参数,得:

$$ds = \sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2} dx$$
 (22)
欧拉方程组化为:

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}s} = c_1 \\ \frac{\mathrm{d}z}{\mathrm{d}s} = \omega(x) \end{cases}$$
(23)

式中, C_1 为积分常数, 以及 $\omega(x) = \int \lambda(x) dx$,

又由
$$z = \sqrt{1-x^2}$$
,得 $dx = -\frac{\sqrt{1-x^2}}{x}dz$,将 $dz = \omega$

(x)ds带入,得

$$dx = -\frac{\sqrt{1-x^2}}{x}\omega(x)\,ds \tag{24}$$

根据 ds 的定义有:

$$(ds)^{2} = (dx)^{2} + (dy)^{2} + (dz)^{2}$$
$$= \left[\frac{1 - x^{2}}{x^{2}}\omega(x) + C_{1}^{2} + \omega^{2}(x)\right](ds)^{2} \quad (25)$$
简化得: $\frac{1}{x^{2}}\omega^{2}(x) + C_{1}^{2} = 1$

宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2018 年 第1期

带入 dx =
$$-\frac{\sqrt{1-x^2}}{x}\omega(x)$$
 ds ,并分离变量得:
 $-\frac{\mathrm{d}x}{\sqrt{1-x^2}} = \sqrt{1-C_1^2}$ ds (27)

积分得: $\arccos x = \sqrt{1 - C_1^2}s + C_2$ 或: $x = \cos(\sqrt{1 - C_1^2}s + C_2)$ (28) 于是:

$$z = \sqrt{1 - x^2} = \sin(\sqrt{1 - C_1^2}s + C_2)$$
 (29)
再对欧拉方程组第一式积分得:

$$y = C_1 s + C_3 \tag{30}$$

$$\begin{cases} x = \cos(\sqrt{1 - C_1^2}s + C_2) \\ y = C_1 s + C_2 \\ z = \sin(\sqrt{1 - C_1^2}s + C_2) \end{cases}$$
(31)

由式(1),圆柱侧面上的短程线是其上的螺旋 线。

由式(22),用弧长 *s* 作参数,弧长 *s* 与图 1 所示 *x*Oz 面的极坐标 θ 及 *r* 间的关系为 *s* = csc α · *r* · θ ,为 推导方便,已设 $x^2 + z^2 = 1$,(*x* > 0),即 *r* = 1,因此 *s* = csc α · θ , *y* = cot α · θ 。由式(23)第一式,积分常数 $c_1 = cos\alpha$ 。由式(28),特定的取积分常数 c_2 为0,事 实上当圆柱螺旋线的起点是 *z* 轴时, $c_2 = 0$ 。

将
$$\begin{cases} s = \csc \alpha \cdot \theta \\ c_1 = \cos \alpha \quad 代人式(31), \\ c_2 = 0 \end{cases}$$

得
$$\begin{cases} x = \cos(\sin \alpha \cdot \csc \alpha \cdot \theta + 0) \\ y = \cos \alpha \cdot \csc \alpha \cdot \theta + 0 \\ z = \sin(\sin \alpha \cdot \csc \alpha \cdot \theta + 0) \end{cases}$$

即
$$\begin{cases} x = \cos \theta \\ y = \cot \alpha \cdot \theta \\ z = \sin \theta \end{cases}$$

与式(1)相比,这是圆柱半径 r = 1,以 xOz 面为 圆柱底面向 y 轴延伸的圆柱螺旋线,而式(1)是圆柱 半径为 r 以 xOy 面为圆柱底面向 z 轴延伸的圆柱螺 旋线。即式(1)是式(31)的起点在坐标轴的特例。

2.2 圆锥侧面上的短程线及螺旋线的展开

圆锥段蒙皮,除 0°和 90°外,纤维沿圆锥侧面上的短程线进行缠绕,如图 2 所示。设圆锥面方程为: $x^2+z^2=y^2 \tan^2\theta$,(x>0),并设在圆锥面上连接 $A(x_0, y_0, z_0)$, $B(x_1, y_1, z_1)$ 两点的曲线方程为:

$$\begin{cases} y = y(x), \\ z = z(x), \end{cases} (x_0 \le x \le x_1)$$

-25 -



图 2 圆锥面上的短程线 Fig.2 Geodesicline of cone

曲线长度: $J[y,z] = \int_{x_2}^{x_1} \sqrt{1+y'^2+z'^2} dx$ 圆锥面上的短程线问题化为在约束条件 $G(x,y,z) = z - \sqrt{y^2 \tan^2 \theta - x^2} = 0$ 及边界条件

$$\begin{cases} y(x_0) = y_0, y(x_1) = y_1 \\ z(x_0) = z_0, z(x_1) = z_1 \end{cases}$$
下,求泛函 *J*[*y*,*z*] 取极小

值的解 y(x)和 z(x)。

作辅助函数:

$$I[y,z] = \int_{x_0}^{x_1} \left[\sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2} + \lambda(x) \left(z - \sqrt{y^2 \tan^2 \theta - x^2} \right) \right] dx$$
(32)

设
$$H = \sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2} + \lambda(x) \left(z - \sqrt{y^2 \tan^2 \theta - x^2}\right)$$
(33)

其欧拉方程组:

$$\begin{cases} H_y - \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x}(H_{y'}) = 0\\ H_z - \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x}(H_{z'}) = 0 \end{cases}$$
(34)

其欧拉方程组化为:

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x} \left(\frac{y'}{\sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2}} \right) = -\frac{y \tan^2 \theta}{\sqrt{y^2 \tan^2 \theta - x^2}} \lambda(x) \\ \frac{\mathrm{d}}{\mathrm{d}x} \left(\frac{z}{\sqrt{1 + {y'}^2 + {z'}^2}} \right) = \lambda(x) \end{cases}$$
(35)

不易分离变量,难以求出短程线方程的解析解。

设有直角三角形纸片的一个锐角为α,将此纸片 卷在一圆柱侧面上,使角α的直角边与圆柱的母线 重合,角α的斜边则在圆柱面上盘旋上升,这样在圆 柱面上就形成一条空间曲线,这条空间曲线就是圆柱 螺旋线。上述过程的逆过程,就是将圆柱螺旋线展 开,如图3所示。圆柱面展开其上的圆柱螺旋线是一 条直线。能展开的平面,可利用两点之间线段最短来 求解。还可以此验证等螺旋角及等螺距圆锥螺旋线 是否是圆锥面上的短程线。



Fig.3 Expansion of the column spiral curve

另外三角网格的称谓对于圆柱结构是指展开后 环筋、纵筋和螺旋筋构成三角形,实际结构三个节点 间不会象平面三角形一样稳定。筋条中心线与受力 方向夹角越大、曲率越大,越不利于承受对应载荷,即 纵筋轴压承载效率高,环筋外压承载效率高,单独轴 向直筋承载效率高于螺旋筋。

圆锥侧面展开图如图4所示。



图 4 圆锥侧面展开图

Fig.4 Spread out side of the cone

取平面曲线上任意一点 A(x,y),极坐标 $A(r, \Theta)$,此时曲线的切线与母线的夹角(曲线的切线与切 点和极点的连线间的夹角)仍为 α 。l 为截锥壳母线 长度, r_1 为截锥壳上端面半径, r_2 为截锥壳下端面半 径, $x_0 = \rho_0 = r_1 / \sin\beta$ 为 B 点到 O 点的距离。 x_0 、 r_1 、 r_2 、l

满足关系式:
$$\frac{x_0}{x_0+l} = \frac{r_1}{r_2}$$
。
假设曲线的极坐标方程为:

$$r = r(\Theta) \tag{36}$$

利用直角坐标与极坐标的关系; $x = rcos\Theta$,

 $y = r \sin \Theta$ 则方程组: $x = r(\Theta) \cdot \cos \Theta$ 及 y = r(Θ) · sin Θ 是曲线的参数方程,其中参数为极角 Θ , 曲线的切线斜率是:

$$y' = \frac{\frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\Theta}}{\frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\Theta}} = \frac{r'(\Theta)\sin\Theta + r(\Theta)\cos\Theta}{r'(\Theta)\cos\Theta - r(\Theta)\sin\Theta}$$

宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2018 年 第1期

-26 -

$$=\frac{r'(\Theta)\tan\Theta + r(\Theta)}{r'(\Theta) - r(\Theta)\tan\Theta}$$
(37)

根据几何关系可得出公式:

$$\alpha = \gamma - \Theta \tag{38}$$

$$\tan\alpha = \tan(\gamma - \Theta) = \frac{y' - \tan\Theta}{1 + y'\tan\Theta}$$
(39)

将 y' 的表达式(37)代人(39):

$$\tan \alpha = \frac{\frac{r'(\Theta) \tan \Theta + r(\Theta)}{r'(\Theta) - r(\Theta) \tan \Theta} - \tan \Theta}{1 + \frac{r'(\Theta) \tan \Theta + r(\Theta)}{r'(\Theta) - r(\Theta) \tan \Theta}}$$

$$= \frac{r'(\Theta) \tan \Theta + r(\Theta) - r'(\Theta) \tan \Theta + r(\Theta) \tan^2 \Theta}{r'(\Theta) - r(\Theta) \tan \Theta + r'(\Theta) \tan^2 \Theta + r(\Theta) \tan \Theta}$$

$$= \frac{r(\Theta)}{r'(\Theta)}$$
(40)

即
$$\cot \alpha = \frac{r'(\Theta)}{r(\Theta)}$$
,两边对 Θ 积分,解为:

$$\cot \alpha \cdot \Theta = \ln r(\Theta) + c = \ln \sqrt{x^2 + y^2} + c$$
 (41)

取 y=0 为初始点(图中 B 点),此时 Θ=0,代入 式(41)则:

$$c = -\ln x_0 \tag{42}$$

将式(42)代入式(41)得:

$$\cot \alpha \cdot \Theta = \ln \frac{r(\Theta)}{x_0}$$
 (43)

因此该曲线极坐标方程为: $r(\Theta) = x_0 e^{\cot \alpha \cdot \Theta}$,是形 如 $r = a e^{i\theta}$ 的对数螺旋线。

等螺距圆锥螺旋线在展开平面上的曲线方程为: $r=x_0\Theta^{[2]}$,是形如 $r=a\theta$ 的阿基米德螺线。

阿基米德螺线上 *A*₁,*A*₂,*A*₃,*A*₄ 间的距离相等,如 图 5 所示。



图 5 阿基米德螺线

Fig.5 Archimedes spiral

等螺旋角及等螺距圆锥螺旋线不是圆锥面上的 短程线,因为圆锥侧面展开之后这两条曲线分别是对 数螺线和阿基米德螺线,不是直线。

由于圆锥侧面可展开为扇形,等螺旋角及等螺距 宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2018年 第1期 圆锥螺旋线在圆锥侧面展开之后分别是对数螺线和 阿基米德螺线,对于脱模困难而网格尺寸精度要求不 高的双锥等结构,可将锥段阳模展开成平面,平面浇 注后,再贴合到芯模上形成锥面螺旋筋槽,应注意阿 基米德螺线的加工易干对数螺线。

为便于锥段复合材料网格结构阳模成型装置的 设计生产和纤维缠绕,需要求出对数螺线和阿基米德 螺线的弧长和曲率。

对数螺线 $r(\Theta) = x_0 e^{\cot \alpha \cdot \Theta} (-\infty < \Theta < +\infty)$ 从矢 径 $\Theta = \Theta_1$ 到矢径 $\Theta = \Theta_2$ 的弧长。

$$S = \int_{\theta_1}^{\theta_2} \sqrt{r^2 + r'^2} d\Theta = x_0 \sqrt{1 + \cot^2 \alpha} \int_{\theta_1}^{\theta_2} e^{\cot \alpha \cdot \theta} d\Theta$$
$$= \frac{x_0 \sqrt{1 + \cot^2 \alpha}}{\cot \alpha} (e^{\cot \alpha \cdot \theta_2} - e^{\cot \alpha \cdot \theta_1})$$
$$= \frac{x_0}{\cos \alpha} (e^{\frac{\theta_2}{\tan \alpha}} - e^{\frac{\theta_1}{\tan \alpha}})$$
(44)

阿基米德螺线 $r = x_0 \Theta(-\infty < \Theta < +\infty)$ 从矢径 $\Theta =$

$$\begin{split} \boldsymbol{\Theta}_{1} & \text{到矢径} \; \boldsymbol{\Theta} = \boldsymbol{\Theta}_{2} \; \text{的弧长}_{\circ} \\ S &= \int_{\boldsymbol{\Theta}_{1}}^{\boldsymbol{\Theta}_{2}} \sqrt{r^{2} + r'^{2}} \, \mathrm{d}\boldsymbol{\Theta} = \int_{\boldsymbol{\Theta}_{1}}^{\boldsymbol{\Theta}_{2}} \sqrt{(x_{0}\boldsymbol{\Theta})^{2} + x_{0}^{2}} \, \mathrm{d}\boldsymbol{\Theta} \end{split}$$

做双曲代換 $\Theta = \operatorname{sh} t$, d $\Theta = \operatorname{ch} t$ dt, $t = \operatorname{arsh} \Theta$, $\sqrt{\Theta^2 + 1}$ = cht,

$$S = x_0 \int_{\operatorname{arsh}\Theta_1}^{\operatorname{arsh}\Theta_2} \operatorname{ch}^2 t \, \mathrm{d}t = x_0 \int_{\operatorname{arsh}\Theta_1}^{\operatorname{arsh}\Theta_2} \frac{\operatorname{ch}^2 t + 1}{2} \, \mathrm{d}t$$
$$= \frac{x_0}{2} \left(\frac{\operatorname{sh}^2 t}{2} + t \right) / _{\operatorname{arsh}\Theta_1}^{\operatorname{arsh}\Theta_2} = \frac{x_0}{2} \left(\operatorname{sht} \operatorname{ch} t + t \right) / _{\operatorname{arsh}\Theta_1}^{\operatorname{arsh}\Theta_2}$$
$$= \frac{x_0}{2} \left(\Theta_2 \sqrt{\Theta_2^2 + 1} - \Theta_1 \sqrt{\Theta_1^2 + 1} + \operatorname{arsh}\Theta_2 - \operatorname{arsh}\Theta_1 \right)$$
(45)

对比展开前和展开后可知, $\Theta = \sin \beta \cdot \theta$,

$$x_{0} = \frac{a}{\sin\beta}, \text{ generating } z = 2\pi a \cos\beta, a = \frac{z}{2\pi \cos\beta}$$
$$x_{0} = \frac{z}{2\pi \cos\beta \sin\beta} = \frac{z}{\pi \sin 2\beta}$$
(46)

对数螺线的曲率:

=

$$\begin{cases} x = x_0 e^{\cot \alpha \cdot \Theta} \cos \Theta \\ y = x_0 e^{\cot \alpha \cdot \Theta} \sin \Theta \end{cases}$$
(47)

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\Theta} = x_0 \mathrm{e}^{\mathrm{cot}\alpha \cdot \Theta} (\mathrm{cot}\alpha \mathrm{cos}\Theta - \mathrm{sin}\Theta) \\ \frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\Theta} = x_0 \mathrm{e}^{\mathrm{cot}\alpha \cdot \Theta} (\mathrm{cot}\alpha \mathrm{sin}\Theta + \mathrm{cos}\Theta) \end{cases}$$
(48)

— 27 —

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}^2 x}{\mathrm{d}\Theta^2} = x_0 \mathrm{e}^{\cot\alpha \cdot \Theta} (\cot^2 \alpha \cos\Theta - 2\cot\alpha \sin\Theta - \cos\Theta) \\ \frac{\mathrm{d}^2 y}{\mathrm{d}\Theta^2} = x_0 \mathrm{e}^{\cot\alpha \cdot \Theta} (\cot^2 \alpha \sin\Theta + 2\cot\alpha \cos\Theta - \sin\Theta) \end{cases}$$

$$\tag{49}$$

$$K = \frac{\left|\frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\Theta} \cdot \frac{\mathrm{d}^2 y}{\mathrm{d}\Theta^2} - \frac{\mathrm{d}^2 x}{\mathrm{d}\Theta^2} \cdot \frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\Theta}\right|}{\left[\left(\frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\Theta}\right)^2 + \left(\frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\Theta}\right)^2\right]^{\frac{3}{2}}} = \frac{\sin\alpha}{x_0 \mathrm{e}^{\mathrm{cot}\alpha\cdot\Theta}} \quad (50)$$

曲率半径:
$$R = \frac{x_0 e^{\cot \alpha \cdot \Theta}}{\sin \alpha}$$
 (51)

阿基米德螺线的曲率:

 $\mathrm{d}\Theta$

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}x}{\mathrm{d}\Theta} = x_0 \cos\Theta - x_0 \Theta \sin\Theta \\ \frac{\mathrm{d}y}{\mathrm{d}\theta} = x_0 \sin\Theta + x_0 \Theta \cos\Theta \end{cases}$$
(53)

$$\begin{cases} \frac{\mathrm{d}^2 x}{\mathrm{d}\Theta^2} = -2x_0 \sin\Theta - x_0\Theta\cos\Theta \\ \frac{\mathrm{d}^2 y}{\mathrm{d}\Theta^2} = 2x_0 \cos\Theta - x_0\Theta\sin\Theta \end{cases}$$
(54)

曲率:
$$K = \frac{2 + \Theta^2}{x_0 (1 + \Theta^2)^{\frac{3}{2}}}$$
 (55)

曲率半径:
$$R = \frac{x_0 (1 + \Theta^2)^{\frac{3}{2}}}{2 + \Theta^2}$$
 (56)

利用两点之间线段最短来求解圆锥侧面上的短 程线,如图6所示。设圆锥高为h,圆锥面方程:

 $x^{2} + y^{2} = (z - h)^{2} \tan^{2}\beta$, $r = h \tan\beta$, A(r, 0, 0), $B(x_{0}, 0, z_{0})$, $0 < z_{0} < h_{\circ}$ 设 B 在 xOz 的坐标为 (x_{B}, z_{B}) , 求 $x_{B}, z_{B\circ}$





-28 -

$$\overrightarrow{OB} = \left(\frac{h - z_0}{\cos\beta}\sin(\beta + \pi\sin\beta), h - \frac{h - z_0}{\cos\beta}\cos(\beta + \pi\sin\beta)\right)$$
(57)

$$x_{\rm B} = \frac{h - z_0}{\cos\beta} \sin(\beta + \pi \sin\beta)$$
 (58)

$$z_{\rm B} = h - \frac{h - z_0}{\cos\beta} \cos(\beta + \pi \sin\beta)$$
 (59)

从而在 xOz 上线段 AB 的方程为:

$$\begin{cases} x = (x_{\rm B} - r) t + r, \\ z = z_{\rm B} t, \end{cases} \quad t \in [0, 1] \quad (60)$$

在线段 AB 上任取一点 N'(x',z'),则当展开面 重又绕回到锥面上时,其对应点 N 的坐标设为 (x,y,z),求 N 点坐标,如图 7 所示。

$$|MN| = |MN'|, \angle AMN' = \varphi = \theta \cdot \sin\beta$$

[与前述(46)式 $\Theta = \sin\beta \cdot \theta$ 结论相同]



图 7 圆锥面短程线 Fig.7 Geodesic line of cone

$$\therefore \begin{cases} x = |MN| \sin\beta \cos\theta \\ y = |MN| \sin\beta \sin\theta \\ z = h - |MN| \cos\beta \end{cases}$$
(61)

$$\therefore \overrightarrow{ON'} = \overrightarrow{OM} + \overrightarrow{MN'} = (0,h) + |MN'| (\sin(\varphi + \beta)),$$
$$-\cos(\varphi + \beta))$$
(62)

$$\therefore \overline{ON'} = (|MN'|\sin(\varphi + \beta), h - |MN'|\cos(\varphi + \beta))$$
(63)

$$N' \not \equiv AB \not \perp,$$

$$\therefore \frac{h - |MN'| \cos(\varphi + \beta)}{z_{\rm B}} = \frac{|MN'| \sin(\varphi + \beta) - r}{x_{\rm B} - r}$$
(64)

$$\therefore |MN'| = \frac{h(x_{\rm B} - r) + z_{\rm B}r}{z_{\rm B} \sin(\varphi + \beta) + (x_{\rm B} - r)\cos(\varphi + \beta)} (65)$$

宇航材料工艺 http://www.yhclgy.com 2018 年 第1期

$$\therefore \begin{cases} x = \frac{h(x_{\rm B} - r) + z_{\rm B}r}{z_{\rm B} \sin(\varphi + \beta) + (x_{\rm B} - r)\cos(\varphi + \beta)} \sin\beta\cos\theta \\ y = \frac{h(x_{\rm B} - r) + z_{\rm B}r}{z_{\rm B} \sin(\varphi + \beta) + (x_{\rm B} - r)\cos(\varphi + \beta)} \sin\beta\sin\theta \\ z = h - \frac{h(x_{\rm B} - r) + z_{\rm B}r}{z_{\rm B} \sin(\varphi + \beta) + (x_{\rm B} - r)\cos(\varphi + \beta)}\cos\theta \end{cases}$$
(66)

再将式(58)、(59)中 x_B,z_B带入,即得到最终 解。方程非常烦琐,不适合用于筋条的缠绕。但蒙皮 的缠绕,纤维丝束在张力作用下是沿此方程缠绕的, 即圆锥面蒙皮的缠绕其缠绕角度只能是近似按设计 规定进行。在半锥角较小的情况下,此偏差影响不 大^[5]。缠绕时要注意对纤维束起点位置的调整。

另外, 锥面短程螺旋线对于平面浇注软模成型的 复合材料网格结构极具应用价值。在浇注阳模的模 具上按图 4 所示加工与扇形径向线夹角为 α 的直线 筋槽即可。这将大大降低加工难度, 提高加工效率, 降低成本。为此计算直线与对数螺线的曲率差, 由公 式(43) $r(\Theta) = x_0 e^{\cot\alpha \cdot \Theta}$,结合工程应用中的小直径锥 段, 取 $\alpha = 30^\circ, x_0 = 1244.7$ 。根据公式(50), $\theta = 0^\circ$ 时, k得最大值为 0.0004017, 即曲率很小, 可用直线代替对 数螺线, 不影响结构承载。对于大直径锥段, 曲率更 小, 更接近直线。

3 结论

通过对圆柱、圆锥侧面上的螺旋线和短程线的探 讨,解决了圆柱、圆锥段复合材料网格结构筋条及蒙 皮的缠绕问题;得出了圆柱和锥段螺旋线的弧长和曲 率计算方法,用于圆柱段和圆锥段复合材料网格结构 成型装置的设计生产和纤维缠绕;得出了对数螺线和 阿基米德螺线的弧长和曲率计算方法,用于锥段复合 材料网格结构软模成型装置的设计生产和纤维缠绕。 为复合材料网格结构自动化缠绕生产制造创造了条 件。同时针对工程需要,对不同的网格结构选择不同 的加工成型方式,可大大降低加工难度,实现低成本 快速批量生产。

参考文献

[1] 牛春匀.实用飞机复合材料结构设计与制造[M].北京:航空工业出版社,2010:176.

[2] 王连祥,方德植.等.数学手册[M].北京:人民教育出版社,1979:409,411-412.

[3] 提亚峰,张铎,董波.C/E 复合材料网格缠绕结构一体化设计[J].宇航材料工艺,2010,40(6):33-37.

[4] 同济大学数学教研室主编.高等数学(第三版,上册) [M].北京;高等教育出版社,1988:217.

[5] 提亚峰.复合材料网格结构参数调整及优化计算[J]. 宇航系统工程,2013,3(3):26-34.

《宇航材料工艺》征订启事

《宇航材料工艺》(双月刊)创刊于 1971年,是经国家科委和国家新闻出版署批准出版的国家级学术期刊,中国科技论文统 计源期刊,中国中文核心期刊,已被国际宇航文摘《IAA》、美国化学文摘《CA》、金属文摘《METADEX》、《中国期刊网》、万方数据 资源系统(ChinaInfo)数字化期刊群、《中国学术期刊(光盘版)》、《中国学术期刊综合评价数据库》、《中国科学引文数据库》等多 种文摘和数据库收录。2002年在第二届国家期刊奖评比活动中,《宇航材料工艺》获百种重点期刊奖。

《宇航材料工艺》主要报道我国材料及工艺的科技进展、科研成果和工程实践,内容丰富,信息量大。除大量刊登学术类技术论文、研究报告、综述和专论外,还刊登新材料、新工艺、新产品及技术改造、技术革新、生产经验、国外科技、科技见闻、成果简介及会议信息等。

刊号______ ISSN 1007-2330

<u>TS3N 1007 2330</u> 双月刊,全年6期,共120元/年 国外订价:120美元/年

帐户名称:航天材料及工艺研究所 请注明:订阅《宇航材料工艺》

开户银行:工行东高地支行

帐号:0200006509008800374 税号:121000004000053103

邮汇:北京 9200 信箱 73 分箱《宇航材料工艺》编辑部。邮编:100076,电话:010-68383269

开发票需要以 word 文档提供以下信息:(1)地址(具体物业地址,不能是信箱);(2)电话(财务);(3)开户银行;(4)账户名称;(5)账号;(6)税号;(7)单位税务登记证书原件照片。

以上开票信息、邮寄邮编地址请发至邮箱, E-mail: rtao703@163.com。按本所财务规定信息不全者无法开具发票, 财务部门 每年12月10号至次年3月封账, 不能开具发票, 开账后可以补开。

— 29 —